



Sef de schimb Productie Labormed

RESPONSABILITATI PRINCIPALE:

- Supervizeaza, planifica si raspunde de activitatea personalului din subordine, pe care il coordoneaza pentru realizarea planului de productie, cu respectarea cerintelor GMP si EHS;
- Verifica pe flux indeplinirea cerintelor GxP si EHS. Verifica corectitudinea desfasurarii operatiilor de fabricatie
- Intervine si ia masuri corective in cazul aparitiei deviatiilor;
- Deruleaza procesul de investigatie pentru identificarea cauzei radacina in cazul unei neconformitati;
- Defineste sarcinile, verifica indeplinirea acestora, valorifica la maxim resursele umane si echipamentele pentru indeplinirea planului de productie;
- Opereaza in SAP;
- Coordoneaza si permite accesul in cadrul sectiei numai persoanelor autorizate si este responsabil de instruirea acestora cu notiuni specifice zonei in care acced sau desfasoara activitati;
- Raspunde pentru utilizarea corecta si economica a mijloacelor de protectie si a altor materiale in vederea minimizarii costurilor;
- Identifica situatii ce pot fi imbunatatire si face propuneri de imbunatatire organizationala si functionala a zonei de care este responsabil;
- Colaboreaza transversal cu departamentele implicate in activitate.

CERINTE:

- Studii superioare de specialitate (chimie, biologie, biochimie, industrie chimica);
- Experienta: 2 – 3 ani in industria farmaceutica/industria chimica/alimentara; pharma constituie avantaj;
- Limba engleza-nivel mediu;
- Operare PC: MsOffice, SAP;
- Cunosterea Regulilor de Buna Practica Farmaceutica;
- Bune abilitati de organizare si planificare;
- Bune abilitati de lucru in echipa, coordonare, motivare si evaluare a resurselor umane;
- Disponibilitate pentru lucru in 3 schimburi.

Altele:

Va rugam sa trimiteti CV-ul sau recomandarile voastre la cariereromania@zentiva.com, pana la data de **24 mai 2021**.