



## SEF DE SCHIMB AMBALARE

### RESPONSABILITATI PRINCIPALE:

- Supervizeaza si raspunde de activitatea personalului din subordine, pe care il coordoneaza pentru realizarea planului de productie, cu respectarea cerintelor GMP si EHS;
- Verifica pe flux indeplinirea cerintelor GxP si EHS. Verifica acuratetea desfasurarii operatiilor de ambalare;
- Intervine si ia masuri corective in cazul aparitiei deviatiiilor in etapa de ambalare, printare folii etc.;
- Defineste sarcinile, verifica indeplinirea acestora, valorifica la maxim resursele umane si echipamentele pentru indeplinirea planului de productie;
- Opereaza in SAP;
- Coordoneaza si permite accesul in cadrul sectiei de ambalare numai persoanelor autorizate si este responsabil de instruirea acestora cu notiuni specifice zonei in care acced sau desfasoara activitati;
- Raspunde pentru utilizarea corecta si economica a mijloacelor de protectie si a altor materiale in vederea minimizarii costurilor;
- Identifica situatii ce pot fi imbunatatite si face propuneri de imbunatatire organizationala si functionala a zonei de care este responsabil.

### CERINTE:

- Studii superioare de specialitate (chimie, biologie, biochimie);
- Experienta 2 – 3 ani in industria farma (constituie avantaj) / industria chimica / alimentara;
- Limba engleza nivel mediu;
- Operare PC: MsOffice, SAP;
- Cunosterea Regulilor de Buna Practica Farmaceutica;
- Bune abilitati de coordonare, organizare si planificare.

### ALTE INFORMATII:

- Postul raporteaza direct catre Managerul de Productie;
- Program de lucru: 3 schimburi.

Persoanele interesate sunt rugate sa trimita CV-ul la adresa de e-mail [cariereromania@zentiva.com](mailto:cariereromania@zentiva.com), pana pe **10 noiembrie 2020**.

